

FUTUR-PRIMER WATERDUR

EPOXI BICOMPONENTE BASE AGUA ADHESIVO, PUENTE DE UNIÓN PROMOTOR DE ADHERENCIA

Recubrimiento epoxi base agua de 2 componentes para imprimación en sistemas base poliuretanos y epoxis, en soportes poco porosos, con humedad residual y presión negativa. Clasificado como "clase III" barrera vapor, que lo hacen ideal para aplicaciones con presión negativa y humedad residual. Es un producto fácil de aplicar y seguro (VOC cero).

PROPIEDADES

Rápida y fácil aplicación.

Producto base agua no inflamable (COV cero), sin olores.

Consumo de producto adecuado al uso exigido.

Buena adherencia al hormigón con una alta resistencia mecánica, resistencia a la abrasión y a los agentes químicos.

Adherencia incluso en soportes húmedos, hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.

Transpirable. Altamente efectivo como barrera al vapor de agua.

Muy fácil de limpiar.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto*:	Líquido
Presentación:	Envases metálicos
	Componente A: Incoloro. Componente B: Transparente
	Envases de 4 Kg
	Componente A: 1 KgComponente B: 3 Kg
	Envases de 20 Kg:
	Componente A: 5 KgComponente B: 15 Kg
Proporción de mezcla:	Componente A: 1 parte. Componente B: 3 partes peso
Naturaleza química:	Epoxi base agua
Densidad a 20 °C*:	1.000 ± 0.050 Kg/L (20 °C, ASTM D1475)
Viscosidad:	3500 cP (ASTM D2196-86, 25 °C)
Pot Life:	1 hora (25 °C)
Secado al tacto:	5-6 horas
Repintado:	6-48 horas
Curado total:	7 días
Temperatura del soporte:	> +10 °C, < +40 °C
Temperatura ambiente:	> +10 °C, < +40 °C
Humedad relativa:	< 75%
Humedad del soporte:	Admite humedad no encharcamiento
Fuerza de adhesión:	> 3 N/mm ² (Test de arrancamiento, ASTM D4541)

Transmisión vapor de agua:	3.9 g/m2.24 h Clase III (Low, < 15, EN ISO 7783-2)
Transmisión de agua:	0.003-0.006 Kg/m2. 24hr0,5 Clase III /Low, < 0.1, EN ISO 1062-3)
COV:	0 g/L
Fuerza de adhesión:	> 3 N/mm2 (Test de arrancamiento, ASTM D4541)
Transmisión vapor de agua:	3.9 g/m2.24 h Clase III (Low, < 15, EN ISO 7783-2)
Transmisión de agua:	0.003-0.006 Kg/m2. 24hr0,5 Clase III /Low, < 0.1, EN ISO 1062-3)
COV:	0 g/L
Datos EN-13813: Marcado CE	
Comportamiento al fuego:	ND
Emisión de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al vapor de agua:	ND
Resistencia al desgaste:	ND
Adherencia:	B2.0
Dureza Shore D:	ND
Absorción acústica:	ND
Resistencia térmica:	ND

* Especificaciones de calidad.

MODO DE USO

Antes de aplicar el producto, comprobar que el soporte se encuentra limpio y sin restos de aceites, grasas, siliconas, ceras contaminantes o materiales suelos. En caso de necesitar reparación aplicar morteros de reparación adecuados.

Aplicar a Temperatura ambiente comprendida entre +10 °C y 40 °C. La temperatura del soporte deberá estar comprendida entre +10 °C y 40 °C. El soporte deberá estar seco y con humedad relativa. Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.

Es necesario partir de un soporte de hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado. Resistencia a compresión mínima del hormigón: 15 N/mm2. Resistencia mínima a la tracción del hormigón: 1 N/mm2.

En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Realizar la mezcla de los dos componentes en la proporción recomendada de 1 parte en peso del componente A por cada 3 partes. Componente B: 23 partes peso

Batir bien el componente A en su envase, a continuación añadir el componente B y batir con agitador eléctrico (300-400 rpm) un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo. Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas. Una vez mezclados los dos componentes queda listo para su uso. El tiempo abierto de aplicación (Pot Life) es de 1 hora a 25 °C y 55% HR.

Aplicar a brocha, rodillo o pistola airless en capas finas con un consumo aproximado de 150 g/m2 en dos capas. El consumo final dependerá de la porosidad y rugosidad del soporte. Cuando se requiera barrera de vapor aplicar 0.600-1 Kg/m2 dependiendo de la porosidad. Como sellador de hormigón aplicar capas de 0.300-0.500 Kg/m2. Puede añadirse entre un 10-30% de agua para ajustes de viscosidad y consistencia.

El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente 2-24 horas.

Secado al tacto: 5-6 horas

Tráfico peatonal: 24 horas

Tráfico ligero: 2 días

Curado total: 7 días

Datos a temperatura ambiente de +25 °C y 55% de humedad relativa.

Mantenimiento y limpieza: Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento debe limpiarse regularmente mediante

cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes neutros y ceras apropiadas. Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo. Una vez mezclados los dos componentes debe aplicarse la mezcla obtenida, respetando el pot-life.

Estable 12 meses desde su fecha de fabricación, en su envase original bien cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar seco y fresco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

La aplicación en recintos cerrados debe realizarse asegurando una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.

No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.

Evitar la formación de charcos del producto.

En aplicaciones expuestas a rayos U.V. puede producirse amarillamiento.

Para aplicaciones con resistencia química consultar al departamento técnico.

El tratamiento incorrecto de fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Para la limpieza de materiales y utensilios emplear FUTURSOLVENT 001 antes de que el producto endurezca.

Una vez que el producto haya endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

APLICACIONES

De gran utilidad en todo tipo de empresas constructoras, contratas de reparaciones rápidas, albañilería en general, mantenimiento de comunidades, reparación y restauración de edificios, pavimentos industriales, etc.

De aplicación como:

Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis.

Sellado del hormigón.

Recubrimiento continuo en soportes de hormigón como almacenes de alimentación, escuelas, hospitales, etc.

Adhesivo entre morteros / hormigones viejos con nuevos.

Barrera de vapor.

Soportes admitidos:

Soportes con humedad residual.

Presión negativa o humedad creciente.

Soportes poco porosos.

Suelo industrial o mosaico, hormigón, mármol, hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.

Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.

La información y recomendaciones que proporcionamos, están basadas en nuestra Investigación y experiencia y consideramos que son correctas. Dado que la aplicación de los productos por parte de nuestros Clientes está fuera de nuestro control no podemos asumir responsabilidades derivadas de un mal uso de nuestros productos.